



# SCREEN - SOL HS 900

Kod: AM100007

## OPIS PRODUKTU

Emulsja czysto polimerowa, do przygotowania szablonów sitodrukowych do nadruku na różnych przedmiotach.

## OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Emulsja może być stosowana w druku farbami plastizolowymi, także z użyciem brokatu; wszędzie tam, gdzie potrzebny jest grubowarstwowy szablon (ponad 300 mikronów – przy jednokrotnym powleczeniu emulsją, grubsze warstwy powyżej 2000 mikronów można wykonać stosując dodatkowe powleczenia emulsją).

Emulsja przeznaczona do:

- ◆ **plastzoli**
- ◆ **farb rozpuszczalnikowych**
- ◆ **oraz farb UV**

## OGÓLNE I TECHNICZNE WŁAŚCIWOŚCI

- Emulsja światłoczuła polimerowa
- Kolor: jasno-niebieski (light blue)
- Gotowa do użycia (bez uczulenia) i
- Doskonała odporność na plastizole, farby rozpuszczalnikowe i farby UV
- Dobra odporność na farby wodne
- Pozwala na stosowanie metody mokro-na-mokre, w celu zwiększenia grubości
- Zawartość cząstek stałych: 47 %
- Lepkość: około 40.000 cps (25 °c)

## UCZULANIE I ZASTOSOWANIE

Czynności należy wykonywać w pomieszczeniu z żółtym światłem (lub innym światłem bezpiecznym). Unikać światła słonecznego, światła z lamp kwarcowych czy halogenowych, zimnego światła emitowanego przez lampy fluorosencyjne czy lampy wyładowcze. Emulsja **SCREEN – SOL HS 900** jest gotowa do użycia i nie potrzebuje uczulania..

Idelane stosowanie uzależnione jest od rodzaju siatki, użytej farby oraz od wartości chropowatości RZ, jaką należy uzyskać. Zalecane siatki mieszczą się w zakresie od 15 do 90 włókien na cm.

Jako ogólną wskazówkę zalecamy nałożenie 1 lub dwóch powłok emulsji na stronę drukową (zewnątrzną) i 1 lub 3 warstw (powłok) na stronę raklową (wewnętrzną).

Stosować emulsję **SCREEN – SOL HS 900** na czyste, odtłuszczone i suche siatki.

Aby uzyskać grubowarstwową matrycę stosujemy dwie metody:

- ◆ Nałożyć kolejno dwie powłoki emulsji na obie strony sita, a następnie wysuszyć sito w suszarce w temperaturze 30-35°C. Dalej nałożyć 2 kolejne powłoki tylko na stronę drukową, każdorazowo stosując suszenie między poszczególnymi zaciągnięciami rynienki, tak, aby uzyskać odpowiednią grubość. Końcowe suszenie

**SITERIA**  
62-081 Przeźmierowo  
Baranowo, ul. Budowlanych 14  
Tel. + 48 61 892 79 09  
[www.siteria.pl](http://www.siteria.pl)

## WYPŁUKIWANIE

powinno trwać co najmniej 1-2 godziny w zależności od grubości emulsji.

- ♦ druga metoda, pozwalająca w szybszy sposób przy użyciu siatek 12-34 włókien na cm uzyskać grubość emulsji rzędu 200-300 mikronów wygląda następująco:  
na suche i odtłuszczone sito nałożyć kolejno 8 -10 powleczeń emulsją SOL HS 9000 na stronie rakłowej, przepychając tym samym emulsje na stronę drukową. Położyć sito poziomo, stroną drukową w dół i wysuszyć.

## SUSZENIE

Po nałożeniu emulsji suszyć w wentylowanej suszarce, w temperaturze 30-35°C przez około 60-120 minut w zależności od grubości emulsji.

## NAŚWIETLANIE

Rodzaj lampy, odległość lampy od sita, rodzaj siatki i grubość powłoki emulsji może wpływać na czas naświetlania.

Aby określić właściwy czas naświetlania zalecamy przeprowadzenie testów z użyciem kalkulatora naświetleń.

Nasze zalecenia:

- Siatka: 24 wł/cm
- Lampa: UV metal-halogen 5000W
- Odległość: 1 mt
- Ilość pokryć:
- Czas naświetlania: przyjmujemy zasadę, że naswietlamy 30 sekund na każdą z powłok nałożonej emulsji.

Wykonać w temperaturze pokojowej; zanurzyć sito na kilka minut w wodzie (4-5 min); następnie wypłukać silnym strumieniem wody o umiarkowanym ciśnieniu.

Po tej operacji suszyć w suszarce w temperaturze 35°C. Szablon jest gotowy do druku.

Aby uzyskać mocniejszy szablon i wyższą odporność podczas druku można ponownie naświetlić sito przez 3 – 5 minut lampą halogenową 5000 W.

## RETUSZ (KOREKTA)

Po wypłukanie możliwe jest dokonanie retuszu sita z użyciem odpowiednich fillerów (korektorów) albo za pomocą czysto polimerowej emulsji. W ostatnim przypadku niezbędne jest doświetlenie sita przez około 60 sekund.

## ODWARSTWIANIE

W tym celu używać odpowiednich odwarstwiaczy w postaci past lub roztworów wodnych; postępować zgodnie z instrukcjami załączonymi do danych odwarstwiaczy.

## TRWAŁOŚĆ (SHELF-LIFE)

Jeśli przechowujemy produkt w oryginalnym opakowaniu w temperaturze maksymalnie 20°C **SCREEN-SOL HS 900** zachowa swoje właściwości przez co najmniej rok od daty produkcji (a w praktyce znacznie dłużej).

## SPECJALNE ZALECENIA:

1. Zawsze zalecane jest wykonanie testów produktu przed przystąpieniem do zasadniczego druku.

Odporność na systemy farb w skali od 1 (zła) do 5 (doskonała)

wodne	plastizole	farby UV	rozpuszczalnikowe
4	5	4	4

## SITERIA

62-081 Przeźmierowo  
Baranowo, ul. Budowlanych 14  
Tel. + 48 61 892 79 09  
[www.siteria.pl](http://www.siteria.pl)

Informacje podane w tej karcie nie uważamy za wyczerpujące i jakakolwiek osoba, która używa tego produktu w jakimkolwiek celu innym niż ten, który jest zalecany w tej karcie, bez pisemnego potwierdzenia producenta, co do możliwości zamierzonego użycia, czyni to na własną odpowiedzialność i ryzyko. Chociaż czynimy wysiłki, aby zapewnić to, że wszystkie porady, które dotyczą tego produktu są właściwe, nie mając pełnej kontroli ani nad jakością i stanem podłoża ani nad wieloma innymi czynnikami wpływającymi na proces zastosowania produktu, nie możemy wziąć żadnej odpowiedzialności na to, cokolwiek i jakkolwiek wydarzy się podczas stosowania tego produktu ani na jakakolwiek stratę lub zniszczenia powstałe w wyniku stosowania produktu, chyba że zgodzimy się na inne ustalenia w formie pisemnej. Informacje zawarte w tej karcie podlegają ciągłej zmianie z uwagi na nieustanne ulepszanie produktu, związane z gromadzeniem doświadczeń oraz ze względu na politykę firmy dotyczącą ulepszania produktu.

Poniższa tabela zawiera wartości grubości emulsji ponad siatkę (EOM – emulsion over mesh) podane w mikronach

Siatka (wł/cm)	2+2	2+3	2+4	2+5	2+6	2+7	2+8	2+10	2+12
24.120PW	25-30	50-55	75-80	100-105	125-130	150-155	175-180	220-230	260-275
34.100PW	25-30	55-60	85-90	115-120	145-150	175-180	205-210	260-270	320-330
43.80 PW	35-40	75-80	115-120	155-160	12-200	230-240	270-280	350-360	390-400

#### PROBLEMY PODCZAS PRACY EMULSJĄ I ICH ROZWIĄZYWANIE:

1. Niska jakość powłoki emulsji na sicie
  - ◆ Dobrze umyć, odtłuścić i wypłukać sito, aby usunąć wszystkie pozostałości i ślady po chemikaliach używanych w poprzednich procesach..
  - ◆ Właściwie i równo naciągnąć siatkę na ramę.
  - ◆ Oczyścić rynienkę i upewnić się, czy nie powoduje ona (np. przez rysy na jej krawędziach) problemów podczas nakładania emulsji.
2. Słaba jakość drobnych detali lub problemy w wypłukaniu obrazu.
  - ◆ Upewnij się, że emulsja i pokryte sito są obrabiane tylko w bezpiecznych warunkach.
  - ◆ Upewnij się, że kopiorama zapewnia podciśnienie minimum 0,66 bar (500 mmHg), aby kontakt kliszy z emulsją był jak najlepszy.
  - ◆ Stosuj optymalne czasy naświetlania i używaj tylko najlepszych materiałów na klisze.
  - ◆ Nie przechowuj uczulonej emulsji ani pokrytych emulsją sit w zbyt wysokich temperaturach.
3. Odpadanie emulsji od siatki, nienaturalnie duże kraterki czy poważne pęknięcia emulsji podczas druku.
  - ◆ Upewnij się że nie zostało naświetlone sito z emulsją zbyt mokrą (niedostatecznie wysuszoną)
  - ◆ Naświetlaj tylko sita z emulsją położoną tak, by dawała grubość na stronie drukowej.
  - ◆ Upewnij się, że sito (i emulsja) nie są niedoświetlone.
  - ◆ Upewnij się, że uczulona emulsja nie jest zbyt stara, została właściwie uczulona i nie była przechowywana w wysokiej temperaturze.
4. Trudności w odwarstwianiu sita.
  - ◆ Utwardzona emulsja jest nieutwardzalna (lub bardzo trudno odwarstwialna).
  - ◆ Właściwie ustaw czas naświetlania i właściwie wypłukaj stronę rakułowa sita aby usunąć wszystkie pozostałości, szczególnie przy pracy z gęstymi (120 włókien na cm i więcej) siatkami barwionymi (żółtymi, pomarańczowymi, itp.)

**SITERIA**  
**62-081 Przeźmierowo**  
**Baranowo, ul. Budowlanych 14**  
**Tel. + 48 61 892 79 09**  
[www.siteria.pl](http://www.siteria.pl)

Informacje podane w tej karcie nie uważamy za wyczerpujące i jakakolwiek osoba, która używa tego produktu w jakimkolwiek celu innym niż ten, który jest zalecany w tej karcie, bez pisemnego potwierdzenia producenta, co do możliwości zamierzonego użycia, czyni to na własną odpowiedzialność i ryzyko. Chociaż czynimy wysiłki, aby zapewnić to, że wszystkie porady, które dotyczą tego produktu są właściwe, nie mając pełnej kontroli ani nad jakością i stanem podłoża ani nad wieloma innymi czynnikami wpływającymi na proces zastosowania produktu, nie możemy wziąć żadnej odpowiedzialności na to cokolwiek i jakkolwiek wydarzy się podczas stosowania tego produktu ani na jakakolwiek stratę lub zniszczenia powstałe w wyniku stosowania produktu, chyba że zgodzimy się na inne ustalenia w formie pisemnej. Informacje zawarte w tej karcie podlegają ciągłej zmianie z uwagi na nieustanne ulepszanie produktu, związane z gromadzeniem doświadczeń oraz ze względu na politykę firmy dotyczącą ulepszania produktu.